

# "BURSZTYN" W JANTARZE

**W TERMINIE 21.07.2014 - 05.08.2014**



**Kolonia taneczno- sportowa z programem profilaktyki zdrowotnej i edukacji ekologicznej  
Dofinansowane ze środków Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach**



Zapewniamy:

- wykwalifikowaną kadrę wychowawców i animatorów
- opiekę medyczną
- bazę noclegowo-wyżywieniową
- pokoje z pełnym węzłem sanitarnym
- nowe domki drewniane (luksusowo wyposażone)
  - wyżywienie 3 posiłki główne + podwieczorek
  - transport autokarowy, ubezpieczenie PZU, NW
  - atrakcyjny program profilaktyki zdrowotnej i edukacji ekologicznej oraz turystyczno-krajoznawczy

- WYCIECZKA DO GDAŃSKA /SOPOTU

- ZABAWA W AQUAPARKU

- REJS STATKIEM „PIRAT”

- WYCIECZKA DO MALBORKA

- wycieczka kolejką wąskotorową do Stegny

- ogniska, dyskoteki, zabawy, gry sportowe

- kąpiele morskie pod opieką wychowawcy i ratownika

- kąpiele w basenie odkrytym przy ośrodku



**Zgłoszenia przyjmuje Biuro TPD/OO ul. Nowowiejskiego 15, Cz-wa**

**Tel. 34/324-47-50, kom. 516 191 239**

**Email: [biuro@tpdoo.org](mailto:biuro@tpdoo.org), [www.tpdoo.org](http://www.tpdoo.org) nr konta 41 1020 1664 0000 3802 0138 7687**